

瑞沃工厂总装部一车间内饰线板链维修项目招标公告

1、项目名称：

瑞沃工厂总装部一车间内饰线板链维修项目

2、招标范围：

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	备注
1	牵引链条	40Cr	米	368	
2	下轨道	90*63*6；锰钢	米	184	
3	驱动端总成	非标	套	1	包含支架、轴承、轴、齿盘等所有部件
4	减速机(含电机)	SEW；4KW	台	1	
5	涨紧端总成	非标	套	1	包含支架、丝杠、轴承、轴、齿盘等所有部件
6	电控柜及线路	非标	套	1	变频调速
7	防护角铁	50*50*5	米	368	
8	面板修整刷漆	非标	套	1	包含所有面板
9	地坑及线体盖板	非标	套	1	包含所有盖板

技术要求

1、按照原链条规格型号更换全新链条，包括但不限于以下部件：链条、台板，根据实际情况自行考虑配套相关附件；链条链接销轴接头处紧固到位，如有异常由厂家调试正常运行状态,链条采用国内知名产品，抗拉强度及各零部件参数必须按照 GB8350-87 标准要求控制；考虑现有车型重量增加，需增加强度，保证正常使用。

2、更换全新驱动装置，包括但不限于以下部件：主体支架、驱动轴、齿盘、轴承、轴承座、驱动链条、驱动齿轮等；轴材料采用 45#钢或 40Cr 材质，材料必须调质处理到相应参数要求后方可进行切削加工，装配工位处同轴度要求控制在标准公差范围内，键槽位置对称度按照公差配合标准要求制作；带座轴承标准件采用国内知名品牌（哈瓦洛等），轴承参数必须符合 GB/T7810 相关标准要求；轴承座更换后应运行平稳无异响；根据实际情况自行考虑配套相关附件，满足安装使用要求。

3、更换全新涨紧装置，包括但不限于以下部件：主体支架、传动轴、齿盘、轴承、轴承座、涨紧调整底座、调整丝杠等；轴材料采用 45#钢或 40Cr 材质，材料必须调质处理到相应参数要求后方可进行切削加工，装配工位处同轴度要求控制在标准公差范围内，键槽位置对称度按照公差配合标准要求制作；带座轴承标准件采用国内知名品牌（哈瓦洛等），轴承参数必须符合 GB/T7810 相关标准要求；轴承座更换后应运行平稳无异响；根据实际情况自行考虑配套相关附件，满足安装使用要求。

4、更换全新下轨道，包括但不限于以下部件：轨道、轨道支架、加强板等；轨道的直线度及水平度 10 米内≤2mm；全长不超过 4mm；根据实际情况自行考虑配套相关附件，满足安装使用要求。

5、修复上轨道，对板链上轨道进行全面检修，恢复原有性能，并增加承重强度；包括但不限于以下内容：轨道整体变形调整修理、轨道表面磨损部位补焊研磨、轨道固定支架加固、平整度调整等，修复后轨道的

直线度及水平度 10 米内 $\leq 2\text{mm}$ ；全长不超过 4mm；根据现有车型重量情况增加承重强度，满足正常使用，可根据实际情况自行考虑配套相关附件。

6、更换全新盖板及侧面护板，按原规格尺寸制作链条上方盖板、驱动侧从动侧盖板、侧面护板，并安装到位，材料选用 2.0 碳钢板，螺钉固定安装，要求严丝合缝、便于维修拆卸，表面粉刷。

7、面板利旧，拆卸后整形修理，表面刷橘红色面漆，更换全新固定螺栓。

8、更换全新电控系统，包括电控柜及线路，要求变频调速，变频器选用西门子品牌，其他电器选施耐德品牌。

9、更换全新减速机及驱动电机，品牌选用 SEW，功率至少 4KW，可根据实际加大功率，满足实际需求。

10、所用材料必须为要求品牌正品，并提供证明材料。

11、整体调试，链条运行平稳流畅，无卡顿异响现象。

12、所拆卸来的废料由施工方运输到指定位置，由工厂物流管理部进行处理。

13、施工严格按照瑞沃工厂安全管理要求文明施工。

14、工期要求：因生产旺季需利用零散时间分期施工，如：休班、节假日，确保五一前完工。

15、因目前生产车型较大，设计时应考虑链条承重问题，确保满足现有车辆生产使用。

3、投标人资格要求：

3.1 投标人资质要求

3.1.1 投标人必须是法人，不得为自然人；

3.1.2 投标人为成立时间必须超过 6 个月，且已具备所投标业务的经营经验；

3.1.3 投标人及投标单位的法定代表人、股东、实际控制人近 3 年内无违法违纪情况（投标人提交承诺函证明）；

3.1.4 投标人的法定代表人、授权人、股东、实际控制人及利害关系人等与福田汽车集团在职副经理级及以上人员以及招标部门相关人员无直系亲属关系和直接经济关系（参照财务授权关联方回避原则）；

3.1.5 投标单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一招标项目投标。

3.2 投标人业绩要求

有过此类项目的开发业绩

3.3 投标人人员要求

3.3.1 投标方负责指派项目合作商务人员 1 人，负责整个项目实施过程的中合同签订、供货、发票等一切与项目有关的商务活动；

3.3.2 投标方负责指派技术人员不少于 1 人，负责产品调试及现场培训等工作。

3.4 是否接受联合体投标及要求：不接受联合体投标

3.5 是否接受代理商投标及要求：接受代理商投标，要求有相关产品授权书。

3.6 其他要求

无

4、投标报名：

4.1 报名方式：凡有意参加报名的供应商，请与招标人联系，并按报名资料要求提供相关材料。

4.2 报名资料：包含以下但不限于：

- a、三证合一的营业执照副本、安全生产许可证副本；
- b、资质等级证书（公告要求中的资质还请提供）；
- c、类似项目业绩及合同扫描件证明材料（提供合同扫描件，涉及机密部分可隐去）；
- d、企业概况及履约能力说明；
- e、近三年的财务报表资料；
- f、产品样本资料。

请各投标单位提供以上资格要求的证明文件的复印件，且须加盖投标单位公章后方为有效。

提供的所有资质文件必须真实、有效，保证合同执行期间有关证件、文件处于有效期。

4.3 报名截止时间：**2021 年 04 月 24 日**

5、招标文件的获取：

凡有意参加投标者，我方会对所有报名供应商进行综合评审，针对符合要求的供应商予以发放正式的电子版招标书。针对不符合要求的供应商解释原因，并发送电子邮件告知。

6、发布公告的媒介：

本次招标只在北汽福田官网上发布，其他媒体转载无效。

7、联系方式：

招标人：北汽福田汽车股份有限公司

招标实施单位：诸城奥铃汽车厂

招标人地址：山东省诸城市经济开发区福田工业园北环路 323 号

联系人：蒋奇峰

电 话：19954462638

电子邮箱：1494831074@qq.com

注：无论投标结果如何，投标人自行承担所有与参加投标活动有关的全部费用。

投诉、举报：北汽福田汽车股份有限公司组织监察部

电话（传真）：010-80728072

手机：13811240788

邮箱：gsjc@foton.com.cn

日期：2021 年 04 月 21 日