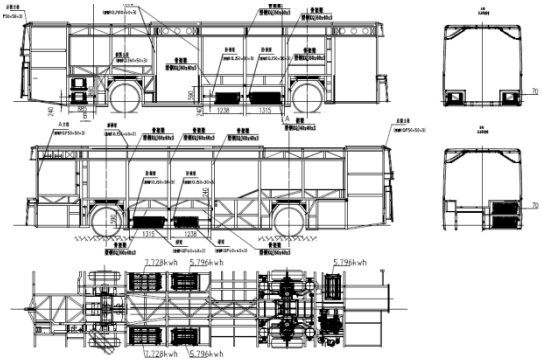


动力蓄电池拆卸信息表

|           |                |                                                                                                                                                                                                                           |                            |
|-----------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 汽车企业名称    | 北汽福田汽车股份有限公司   |                                                                                                                                                                                                                           |                            |
| 注册地址      | 北京市昌平区沙河镇沙阳路   |                                                                                                                                                                                                                           |                            |
| 车辆类型      | 客车             |                                                                                                                                                                                                                           |                            |
| 车辆型号      | BJ6128SHEVCA-5 |                                                                                                                                                                                                                           |                            |
| 联系人       | 杨建锋            | 职务                                                                                                                                                                                                                        | 主管                         |
| 联系电话      | 010-59912534   | E-mail                                                                                                                                                                                                                    | yangjianfeng2@foton.com.cn |
| 动力蓄电池拆卸信息 |                |                                                                                                                                                                                                                           |                            |
| 信息分类      | 信息分类           | 信息说明                                                                                                                                                                                                                      |                            |
| 动力蓄电池信息   | 动力蓄电池包规格 /型号   | 82. 8V/80Ah, 110. 4V/80Ah                                                                                                                                                                                                 |                            |
|           | 关键部件名词解释       | <p>单体电池：最小储能单元，一个基本的电化学的能源储存装置，由正极、负极、电解液、隔离膜、排气阀及壳体组成，也成为电芯；</p> <p>电池模块：中间储能单元，放在一个机械电气单元内的，由电路相连的若干个单体和电路设备（监测和保护电路、电气和通讯接口）组成的一个组合体，也成为模组；</p> <p>采集器：采集电芯单体电压、温度及均衡功能。</p> <p>维修开关：一种带保险的可以保护电池模块和维修人员不受伤害的开关装置。</p> |                            |
|           | 专属制造信息         | 银隆新能源股份有限公司                                                                                                                                                                                                               |                            |
|           | 位置信息           | 共 6 箱，布置位置整车中部底置 4 箱，加整车后部 2 箱                                                                                                                                                                                            |                            |
|           | 主要材料           | 铝合金，铝铜合金，铜合金，复合材料                                                                                                                                                                                                         |                            |
|           | 紧固件及连接方式       | 螺栓、螺母紧固                                                                                                                                                                                                                   |                            |
|           | 电池包位置示意图       |                                                                                                                                       |                            |
| 安全性防护措施   | 安全防护工具         | 绝缘手套，防护工作服，护目镜，配套工具等                                                                                                                                                                                                      |                            |
|           | 作业场所安全警示说明     | 对高压部件拆卸、存放区安置物理隔档，并放置“高压危险”，“危险远离”，“小心触电”等醒目警示性标识牌                                                                                                                                                                        |                            |
|           | 拆卸注意事项等要求      | 严格按照本车型维护手册动力电池拆卸步骤顺序拆卸，并注意高压触电危险                                                                                                                                                                                         |                            |
| 动力蓄电池拆卸   | 拆卸设备使用说明       | 电动举升叉车                                                                                                                                                                                                                    |                            |
|           | 特殊拆卸方法注意事项     | 无                                                                                                                                                                                                                         |                            |
|           | 电池包拆卸前序步骤要求    | 断电顺序：钥匙开关—低压配电盒—PDU 总开关；拨下 PDU 上总正、总负插头，再逐一拆除电池正负极线束，作业过程中禁止正负极短路                                                                                                                                                         |                            |
|           | 拆卸时间记录         | 记录动力电池拆卸时间                                                                                                                                                                                                                |                            |

|         |                |                                                                                                                           |
|---------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | 其他             | 附图说明（所有电池拆卸后记录车号、电池编号和安装箱体位置）                                                                                             |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求      | 提前规划电池拆卸后的存储场地，场地要求干燥、地面无积水、无其它金属零部件、无危化品、无火源，电池放置使用塑料或木质托盘，建议场地提前根据每台车的电池数量划分区域便于识别每一台车的电池。在有条件的情况下电池存放区域设置隔离带（软或硬隔离均可）。 |
|         | 存储环境要求         | 〈说明拆卸后动力蓄电池包存储环境要求，如温度、湿度等〉                                                                                               |
|         | 存储时间要求         | 2 个月                                                                                                                      |
|         | 存储场地警示要求       | 高压危险 、请勿靠近等警示标识即可                                                                                                         |
|         | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 如有漏液 PACK 的应尽快安排拆解，分开单个电芯，按电芯存放标准存放。未能及时拆解的 PACK 需单独存放，场地要求与电池存储要求一致。                                                     |

#### 编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车 辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。