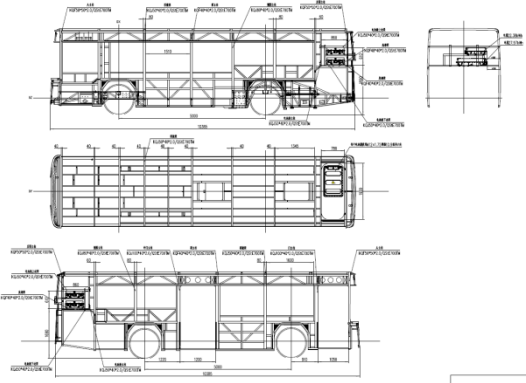
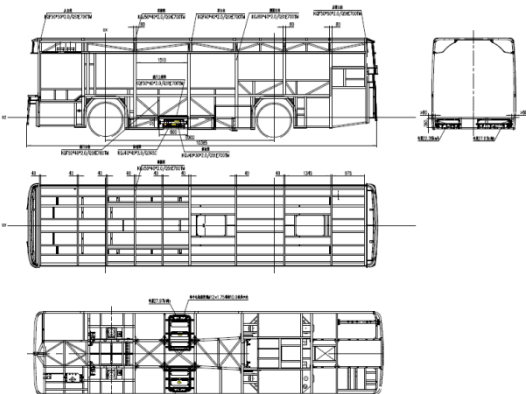
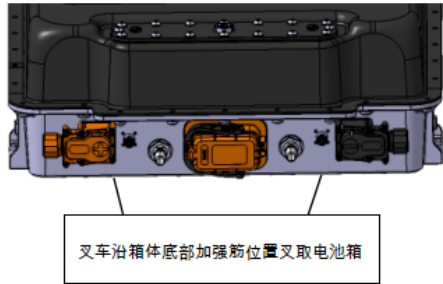
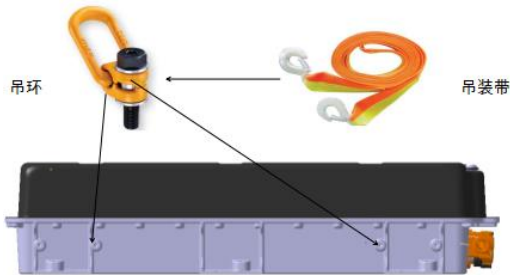


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路		
车辆类型	客车		
车辆型号	BJ6105CHEVCA-17		
联系人	杨建锋	职务	主管
联系电话	010-59912534	E-mail	yangjianfeng2@foton.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息分类	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格 /型号	B0840266A, B0840333A	
	关键部件名词解释	单体电池：最小储能单元，一个基本的电化学的能源储存装置，有正极、负极、电解液、隔膜、铝塑膜组成，成为电芯。 电池模块：中间储能单元，放在一个机械电气单元内的，由电路相连的若干个单体和电路设备（检测和保护电路、电气和通讯接口）组成的一个组合体，成为模组。 电池总成：电能存储系统，通常包括一个或多个的电池模块，电池管理系统，热管理，高低压线束，连接器以及机构件。 C 倍率：充放电恒定电流值。例如：1C 是指对 100%SOC 的满电电池 1 小时放电至 0%SOC 时的电流，0.2C 指 100%SOC 的满电电池 5 小时放电至 0%SOC 时的电流。 循环寿命：循环次数，即可用的放电容量衰减到标称容量的 80%所循环的次数。 电池管理系统：通过电子电气单元对整个系统管理，BMS 构成了电能存储系统的管理结构以保证正常运行和失效诊断。 采集板（LECU）：采集单体电压和温度及均衡功能。	
	专属制造信息	微宏动力系统（湖州）有限公司	
	位置信息	共 2 箱，配置一：布置位置整车后部高位 2 箱； 配置二：布置位置中部底置 2 箱	
	主要材料	铝、铜、石墨、电解液、NCM 材料	
	紧固件及连接方式	螺栓螺母及其他固定件机械式固定	
	电池包位置示意图	配置一：	

		 配置二: 
安全性防护措施	安全防护工具	基本防护工具应包括但不限于: 1. 绝缘地垫 2. 叉车 3. 吊装设备 4. 电动车工位指示牌 5. 高压蓄电池检测仪 6. 绝缘手套 7. 绝缘胶鞋 8. 绝缘工具 9. 救援钩 10. 面罩 11. 万用表 12. 水基灭火器 高压警示标贴
	作业场所安全警示说明	注意使用高压组件的警告牌 1、使用单个高压组件时，检查是否存在提示标签 2、只能在规定的位置自行安放警告牌 3、只能使用经过许可并有相应标记的原装新部件 专用维修场所：电池总成或模组存放区域须标识“高压危险，非专业人士禁止操作”
	拆卸注意事项等要求	1、诊断/定位故障 2、钥匙下电 3、断开低压铅酸电源

		4、等待 15 分钟 5、打开电池仓 6、拔掉电池箱 MSD 7、一次将电池箱高压连接线束、低压连接线束、水管拆除拔掉 注意：如有绝缘故障应佩戴绝缘手套进行拆卸操作
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	根据电池包装配位置不同，可分为叉取和吊装取两种形式： 1、叉取形式：电池包连接部件（高低压线束、管理、搭铁线、固定螺栓等）拆卸完毕后，使用叉车将电池叉取移出电池舱即可 吊装形式：该形式应用于顶置的电池箱，电池包连接部件（高低压线束、管理、搭铁线、固定螺栓等）拆卸完毕后，使用掉钩配合电池箱吊装专用设备，即可将电池箱移出车顶布置区域。
	特殊拆卸方法注意事项	1、在叉取时尽可能叉取电池包特定区域，如下图所示：  2、电池包吊装时需使用专用螺栓吊环：吊环示意图如下： 
	电池包拆卸前序步骤要求	1、打开电池仓： 2、切断高压连接系统（拔除 MSD） 3、确定无电压： 4、拆除低压连接插件和液冷管路； 5、拆除连接固定螺栓； 6、使用工具将电池箱移出电池仓； 必须由经过相应培训专业人员进行拆卸作业。
	拆卸时间记录	210min
	其他	1、必须向直属上级专业人员报告高压组件的可辨

		认机械损坏或辨伪标记。 2、在高压系统上进行所有作业时，禁止对驱动系统所有组件进行外部驱动。 在拔下高压组件插头前，检查所有插头连接的损坏情况。
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	1、禁止直接与地面接触存放 2、堆垛高度不得超过 3m，堆垛间隔保持 0.3-0.5m； 3、保持地面干燥，防积水； 4、与可燃物隔离存放； 5、货架选择，应遵循重物下置原则，且选择有加强筋的货位进行存放 存放高度不超过 1.2m
	存储环境要求	1、仓库中应做好防潮措施，避免在潮湿的空气中，导致电池受损； 2、温度要求：保持仓库温度在 0~35℃之间。 防静电
	存储时间要求	存储时间超过 3 个月，需对电池包进行一次慢充满放，以延缓电池的衰减程度
	存储场地警示要求	在高压电池存储区域须放置“高压危险”标识牌和“非专业人士，请勿操作”警示牌
	需特殊包装存储的电池包装要求	需特殊包装存储的电池须使用电池运输专用安全箱，并具有（不限于）以下功能： 1、防爆、防水、防火、防漏； 2、高密封性； 3、防震 4、具有盒内烟雾探测器； 5、观察窗； 6、泄压阀； 7、盒内电池固定以及电池钩 在存储运输过程中，严禁拆开高压蓄电池

编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车 辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解

企业推送信息，促进动力电池动力电池动力电池包（组）的规范拆卸。

6. 鼓励汽车生产公开动力电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。