

关于河南智蓝工厂 23 年 5-6 月份工装采购的招标公告

1、项目名称：

23 年 5-6 月份工装采购

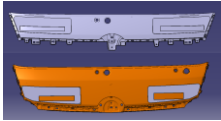
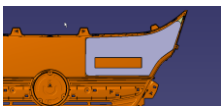
2、项目概况与招标范围：

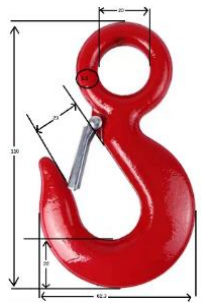
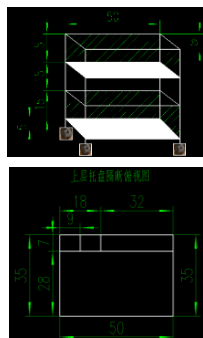
2.1 项目概况：

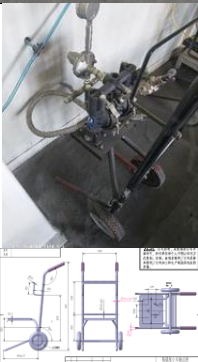
根据近期对生产工装梳理及新产品工艺开发需求，为保证安全高效生产，满足人机工程，需增加辅助工装。

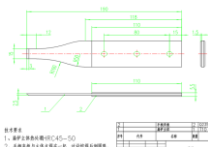
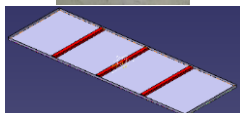
2.2 招标工具需求及要求明细：

需求明细：

序号	物料名称	参数规格内容			数量	备注
		材质要求	外型尺寸 (MM)	外观要求		
1	EVC3 车身彩条粘贴工装	材质：4mm 厚 PP 板 其它及尺寸：见图纸	350*350*4	黄色	1	
2	M4 轻卡中期改款前标贴工装	材质：4mm 厚 PP 板 其它及尺寸：见图纸	450*150*4	黄色	4	
3	M4 中卡中期改款前标贴工装	材质：4mm 厚 PP 板 其它及尺寸：见图纸	320*120*4	黄色	2	
4	M4 轻卡轻盈版中期改款前标贴工装	材质：4mm 厚 PP 板 其它及尺寸：见图纸	350*500*4	黄色	1	
5	宽嘴吊钩	材质：20 号低碳合金钢 载重：5000LBS（含防脱装置） 工艺：淬火一体成型，整体表面静电喷塑（红色） 其它：带合格证、永久载重标识 喷塑（红色） 尺寸：160.6*104.5*22.5 详细尺寸见备注	160.6*104.5 *22.5	红色	10	
6	吊钩大眼弹簧吊钩	材质：合金钢 承重：WLL 0.5TON（含防脱装置） 原色 尺寸：119*57.3*15.5 详细尺寸见备注	119*57.3*15.5	原色	8	

7	环眼钩	材质：20 号低碳合金钢 承重：WLL 1TON 要求：带防脱落装置 配置：永久性标识 （ WLL1TON） 其它：带合格证、永久载重标识 喷塑（红色） 尺寸：110*62.3*22 详细尺寸见备注	110*62.3*22	红色	10	
8	水性漆喷涂 防护	①材质使用帆布，通过缝合方式，依据动力电池、前/后轮胎尺寸制作且其中一端进行开口，两端各带扁平强力粘，用于紧固端口。②军绿色 ③动力电池防护： 190*60*35（5 套） 前轮胎防护：Φ 85*60（2 套） 后轮胎防护：Φ 85*35（2 套） ④1 套包括左侧+右侧共 2 个	190*60*35	军绿色	5	
			Φ 85*60	军绿色	2	
			Φ 85*35	军绿色	2	
9	EVC3 车标及 反光标识存 放工装	一、①放置架托盘整体尺寸： 500mm(长)*350mm(宽)*150mm(高) ②层数 2 层，第一层离地 50mm，层高 150mm。第二层离地 350mm，层高 150mm。下层不做隔断，上层做隔断，隔断尺寸详见备注 ③底部带 4 个 360° 旋转万向轮，带刹车装置 ④整体采用 30*30*2mm 方管焊接 ⑤托盘材质：HDPE 高密度聚乙烯 ⑥整体喷塑 RAL7035 ⑦数量：2 个 二、①放置架托盘整体尺寸： 500mm(长)*350mm(宽)*150mm(高) ②层数 2 层，第一层离地 50mm，层高 150mm。第二层离地 350mm，层高 150mm。下层不做隔断，上层做隔断，隔断尺寸详见备注 ③底部带 4 个 360° 旋转万向轮，带刹车装置	500*350*150	喷塑 RAL7035	3	

		④整体采用 30*30*2mm 方管焊接 ⑤托盘材质: HDPE 高密度聚乙烯 ⑥整体喷塑 RAL7035 数量: 1 个				
10	前后桥吊环	①3/4'' WLL 4.75T ②带吨位标识、防脱环 ③佩带合格证	2000*360*80	红色	2	
11	防碰撞吊钩	①5000LBS 宽嘴钩 ②外型尺寸: 根据图纸上动力总成吊耳直径设计 ③带吨位标识、防脱环 ④厂家具有生产资质 ⑤通过套夹布硅胶软管等方式实现防碰撞效果	Φ 16*200mm	黑色	4	
12	危废物品中转小车	①加厚钢材、耐磨脚轮、高强度冷轧钢材 ②聚氨酯轮(静音、耐磨), 2 个定向轮、2 个万向轮。 ③箱体统一喷涂黄色 ④整体尺寸, 根据现场需求制作 ⑤承重 500KG 以上	1270*700*800	警示黄色	2	
13	气密性检测接头	1. 接头: 2S-A 自封快速接头 2. 管路: 外径Φ8MM, 内径Φ6MM, 长度 400MM 3. 整体尺寸以实际为准	以实际为准	原色	1	
14	水性漆喷涂设备	1. 隔膜泵: D53211/ 2. 喷枪: 气动/喷嘴直径 Φ3MM 3. 喷管: 内径Φ10MM, 外径Φ12MM, 长度 15M; 4. 隔膜泵支架: 详见图纸	1165*450*464	支架喷塑 RAL7035	1	
15	车门调整辅助工装	规格: 130*13*13mm 材质: 45#钢 加工要求: 四面磨平见光	130*13*13mm	原色	4	
16	圆形钣金铁垫块	规格: 厚 25mm*圆直径 50mm 材质: 45#钢 加工要求: 磨平见光	厚 25mm*圆直径 50mm	原色	2	

17	凿铲	按图纸要求制作	/	原色	5	
18	线边物料架	长宽高：2000*600*200mm； 上层板：1950*550*100mm； 层数：2 层 颜色：喷塑，色号 RAL7035 货架是由立柱，横梁，下层板，上层板组装而成，下层板需配置 4 条加强筋，上层板带有 $\phi 10\text{mm}$ 通孔，满足称重要求； 材质：Q235B 立柱厚度：3.0MM，横梁厚度：3MM，层板厚度：3.0MM 货架承载 $\geq 500\text{kg}$ ；板层高度现场组装确定高度；	2000*600*200mm	喷塑 RAL7035	5	 

3、投标人资格要求：

3.1 具备国家规定相关资质

3.2 不接受联合体投标

3.3 不接受代理商投标

4、投标报名：

4.1 报名方式：凡有意参加报名的供应商，请与招标人联系，并按报名资料要求提供相关材料。

4.2 报名资料：包含以下但不限于：

a、三证合一的营业执照副本

b、资质等级证书（公告要求中的资质还请提供）；

c、类似项目业绩及合同扫描件证明材料（提供合同扫描件，涉及机密部分可隐去）；

d、企业概况及履约能力说明；

e、近三年的财务报表资料；

请各投标单位提供以上资格要求的证明文件的复印件，且须加盖投标单位公章后方为有效。提供的所有资质文件必须真实、有效，保证合同执行期间有关证件、文件处于有效期。

4.3 报名截止时间：2023.11.21

5、招标文件的获取：

凡有意参加投标者，我方会对所有报名供应商进行综合评审，针对符合要求的供应商予以发放正式的电子版招标书。针对不符合要求的供应商解释原因，并发送电子邮件告知。

6、发布公告的媒介：

本次招标只在北汽福田官网上发布，其他媒体转载无效。

7、联系方式：

招标人：北汽福田汽车股份有限公司

招标实施单位：河南福田智蓝新能源汽车有限公司

招标人地址：商丘市黄河东路北侧长兴路西侧装备产业园

联系人：李鹏

电话：18395899269

电子邮箱：lipeng55@foton.com.cn

注：无论投标结果如何，投标人自行承担所有与参加投标活动有关的全部费用。

投诉、举报：北汽福田汽车股份有限公司组织监察部

电话（传真）：010-80728072

手机：13811240788

邮箱：gsjc@foton.com.cn

日期： 2023 年 11 月 15 日