

附件：技术要求

一、桌子类					
序号	名称	单位	规格(mm) W*D*H	技术要求	实物图片
1	部长班台	张	1600*1600*760	<p>基 材：所有板材采用吉林森工“露水河”E1级优质刨花板，优质 0.8 mm 厚“富美家”防火板双饰面，后成型，厚 25mm，优质环保 2mm 厚 PVC 材料封边。</p> <p>功能设置：，带前挡板，。</p> <p>桌 架：上海“宝钢”钢制折叠桌架，钢管壁厚 3mm，表面静电喷塑处理。</p> <p>五金件：优质德国“海福乐”名牌五金配件。</p>	
2	开放式职 员工位	套	1400*1400*1050	<p>基 材：所有板材采用吉林森工“露水河”E1级优质刨花板，优质 0.8 mm 厚“富美家”防火板双饰面，后成型，厚 25mm，优质环保 2mm 厚 PVC 材料封边。</p> <p>功能设置：，带前挡板，80mm 厚度亚克力屏风</p> <p>桌 架：上海“宝钢”钢制折叠桌架，钢管壁厚 3mm，表面静电喷塑处理。</p> <p>五金件：优质德国“海福乐”名牌五金配件。</p>	 
3	会议桌	张	4800*1600*750	<p>基 材：所有板材采用吉林森工“露水河”E1级优质刨花板，优质 0.8 mm 厚“富美家”防火板双饰面，后成型，厚 25mm，优质环保 2mm 厚 PVC 材料封边。</p> <p>功能设置：，桌面下带走线踢脚，配置 4 个一体多功能线盒</p> <p>桌 架：上海“宝钢”钢制折叠桌架，钢管壁厚 3mm，钢架尺寸，100mm*100mm，表面静电喷塑处理。</p> <p>五金件：优质德国“海福乐”名牌五金配件。</p>	

4	培训桌 (台)	张	800*600*900	<p>基 材：采用品牌 E0 级优质中密度纤维板，0.8mm 厚优质胡桃木皮双覆面，实木封边厚度≥8mm（选择同木皮相同树种），木材含水率 8%-12%；</p> <p>油 漆：采用大宝品牌环保水性涂料饰面，双面均衡涂饰，隐孔半亚光效果。</p> <p>五金件：布鲁姆品牌五金配件</p> <p>工 艺：1、所有人造板件双饰面、封四边、隐蔽部位及走线孔内缘均封闭处理；2、板材切口整齐，无崩茬，尺寸精确到 0.5mm；3、油漆采用五底三面工艺；油漆表面耐划痕、耐高温、耐酸碱，表面平整，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果</p>	
5	培训桌	张	1200*500*750	<p>基 材：所有板材采用吉林森工“露水河” E1 级优质刨花板，优质 0.8 mm 厚“富美家”防火板双饰面，后成型，厚 25mm，优质环保 2mm 厚 PVC 材料封边。</p> <p>功能设置：桌腿走线，配置 1 个一体多功能线盒</p> <p>桌 架：上海“宝钢”钢制折叠桌架，钢管壁厚 3mm，钢架尺寸，60mm*60mm 表面静电喷塑处理。</p> <p>五金件：优质德国“海福乐”名牌五金配件。</p>	
6	电脑桌	张	1200*750*750	<p>基 材：所有板材采用吉林森工“露水河” E1 级优质刨花板，优质 0.8 mm 厚“富美家”防火板双饰面，后成型，厚 25mm，优质环保 2mm 厚 PVC 材料封边。</p> <p>功能设置：配置 1 个一体多功能线盒</p> <p>五金件：优质德国“海福乐”名牌五金配件。</p>	 

二、柜子类

序号	名称	单位	规格(mm) W*D*H	技术要求	实物图片
18	职员区 文件柜	个	1400*400*1200	<p>1. 基材：采用宝钢裸板不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成。</p> <p>2. 表面处理：（1）表面处理为九工位热喷淋前处理后，静电粉末喷塑。（2）所用喷粉采用优质亚光喷粉，经静电喷塑流水线处理后，具有经久不变色、不易脱落、抗撞击等特点。</p> <p>3. 锁具：符合（GB/T 3325-2017）《金属家具通用技术条件》、（QB/T1951.2-2013）《金属家具质量检验及质量评定标准》。质量达到国家优质水平。</p> <p>4. 五金件：优质阻尼铰链、锁具。</p> <p>5. 工艺：1 全部金属表面经除污、除油、除锈等表面处理后，采用塑粉静电喷塑处理，涂层厚度$\geq 70\sim 80\mu\text{m}$，保证涂层附着力强，保证金属无砂眼。2 所有金属部件或半成品采用数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊机焊接成型，折角处圆滑，焊接内外无毛刺尖角，使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。</p> <p>6. 先进性：1 门板中间用加强筋焊接结构防止门板变形，2 每个柜子按四人四门设计，供四人使用，分别带 A 级锁。</p>	

19	共享文件柜	个	900*400*1850	<p>1. 基材：采用宝钢裸板不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成。</p> <p>2. 表面处理：（1）表面处理为九工位热喷淋前处理后，静电粉末喷塑。（2）所用喷粉采用优质亚光喷粉，经静电喷塑流水线处理后，具有经久不变色、不易脱落、抗撞击等特点。</p> <p>3. 锁具：符合（GB/T 3325-2017）《金属家具通用技术条件》、（QB/T1951.2-2013）《金属家具质量检验及质量评定标准》。质量达到国家优质水平。</p> <p>4. 五金件：优质阻尼铰链、锁具。</p> <p>5. 工艺：1 全部金属表面经除污、除油、除锈等表面处理，采用塑粉静电喷塑处理，涂层厚度$\geq 70\sim 80\mu\text{m}$，保证涂层附着力强，保证金属无砂眼。2 所有金属部件或半成品采用数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊机焊接成型，折角处圆滑，焊接内外无毛刺尖角，使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。</p> <p>6. 先进性：1 门板中间用加强筋焊接结构防止门板变形，2 每个柜子按四人四门设计，供四人使用，分别带 A 级锁。</p>	
----	-------	---	--------------	---	---

三、椅子类

序号	名称	单位	规格(mm) W*D*H	技术要求	实物图片
1	职员椅	张	常规	<p>1. 规格：中背、带头枕</p> <p>2. 覆面：椅座采用优质尼龙网布覆面。</p> <p>3. 海绵：内衬优质环保高回弹 PU 泡棉（座密度 45.3Kg/m³、背密度 45.3Kg/m³），回弹性能 50%。</p> <p>4. 衬板：衬板采用 E1 级弯曲木胶合板，厚度≥ 12。</p> <p>5. 功能：带头枕、填腰，具备倾仰、锁定功能。</p> <p>6. 气压棒：优质气压棒。</p> <p>7. 五星脚：优质尼龙五星脚；优质尼龙纤维合成脚轮。</p> <p>8. 工艺：包覆衔接严密，机缝线间隙均匀、线条流畅、转角顺畅、造型自然；使用无苯胶粘剂粘接泡棉，外层优质蓬松棉，内部不使用废旧和再生材料，保持衬垫物干燥、卫生。</p> <p>9. 先进性：1、椅架及弯曲木板根据人体工程学原理设计，抗疲劳，坐感舒适。2、泡棉表面涂有防止老化变形的保护膜。</p>	

2	开放区会议椅	张	常规	<p>1. 规格：中背</p> <p>2. 覆面：椅座采用优质尼龙网布覆面。</p> <p>3. 泡 绵：内衬优质环保高回弹 PU 泡棉（座密度 45.3Kg/m³、背密度 45.3Kg/m³），回弹性能 50%。</p> <p>4. 衬 板：衬板采用 E1 级弯曲木胶合板，厚度≥12。</p> <p>5. 功 能：带填腰功能。</p> <p>6. 弓形脚：优质钢制弓形脚，配优质尼龙套脚。</p> <p>7. 工 艺：包覆衔接严密，机缝线间隙均匀、线条流畅、转角顺畅、造型自然；使用无苯胶粘剂粘接泡棉，外层优质蓬松棉，内部不使用废旧和再生材料，保持衬垫物干燥、卫生。</p> <p>8. 先进性：1 椅架及弯曲木板根据人体工程学原理设计，抗疲劳，坐感舒适。2 泡棉表面涂有防止老化变形的保护膜。</p>	
3	培训椅	张	1200*300*450	<p>基 材：所有板材采用吉林森工“露水河”E1 级优质刨花板，优质 0.8 mm 厚“富美家”防火板双饰面，后成型，厚 25mm，优质环保 2mm 厚 PVC 材料封边。</p> <p>功能设置：鸭嘴边设计</p> <p>桌 架：上海“宝钢”钢制折叠桌架，钢管壁厚 3mm，钢管尺寸 50mm*50mm，表面静电喷塑处理。</p> <p>五金件：优质德国“海福乐”名牌五金配件。</p>	