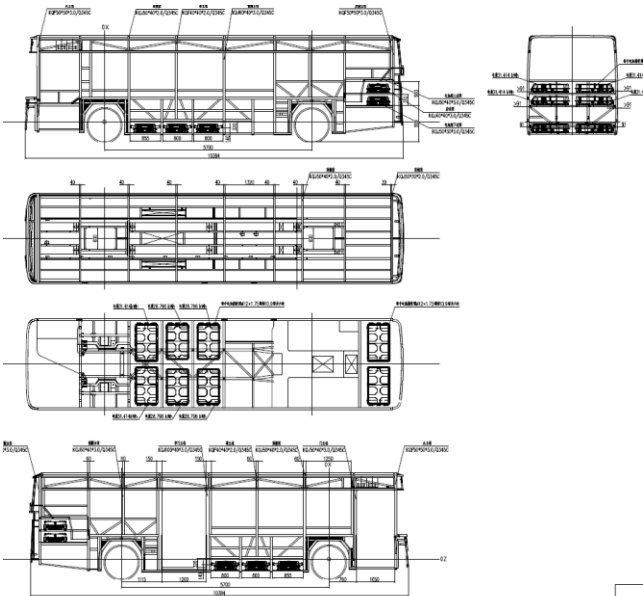


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路 15 号		
车辆类型	客车		
车辆型号	BJ6105EVCA-39		
联系人	杨建锋	职务	主管
联系电话	010-59912534	E-mail	yangjianfeng2@foton.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息分类	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格 / 型号	PLD271C01, PLD271D01	
	关键部件名词解释	维修开关：维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件 高压线束：主要由一根或多根高压电缆组成，用于传导 B 级高压电的动力电缆组合 低压线束：主要由一根或多根低压电缆组成，用于传到 A 级电压的电缆组合 加热线束：属于高压线束的一种，用于传导电池自加热电流 水冷管：用于电池包冷却的水冷管路 电池包：可充电且可提供电能的单个储能箱体 BMS：用于电池组状态管理的系统	
	专属制造信息	北京普莱德新能源电池科技有限公司	
	位置信息	整车中部底置+后部中位布置	
	主要材料	磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金	
	紧固件及连接方式	螺栓连接/快插连接等	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	双层绝缘手套、高压操作防护服、高压绝缘鞋、安全帽等	
	作业场所安全警示说明	高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等	
	拆卸注意事项等要求	1) 接触电箱的设备需做好绝缘措施。	

		2) 谨慎作业避免发生碰撞损伤动力电池系统。 3) 拆卸前确保整车断电。 4) 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 5) 对系统线缆进行拆卸作业前，请确保断开了所有高压和低压开关。 6) 高压线缆拆卸后，需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹，避免与整车连接造成短路。
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	按吊装指引或安装操作手册
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	1) 作业环境需远离电磁干扰，以防设备或电子部件发生数据紊乱。 2) 拆卸前确保整车断电。 3) 湿度不得大于 70% 4) 总正、总负对电池外壳的绝缘电阻应 $\geq 500\ \Omega/V$ 5) 拆卸高压箱/电箱 MSD （15 分钟后操作） 6) 断开箱体间线束
	拆卸时间记录	0.5H-2H
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	1) 储存室内应保持清洁，干燥，阴凉，避免与腐蚀性物体或气体接触。 2) 标识清晰，远离火源及热源并做好绝缘。 3) 配备消防排烟系统、消防水系统（消火栓、喷淋）、烟感等报警系统，应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等。
	存储环境要求	1) 20~35℃ 2) 相对湿度 $\leq 75\%R.H$ (无水凝结)。
	存储时间要求	≤ 3 个月（建议 SOC 维持在 30~50%之间）
	存储场地警示要求	高压警示标识、远离火源、防撞击标识等
	需特殊包装存储的电池包装要求	无

编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车 辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。

5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。