

关于超级动力工厂废旧物资处置项目招标公告

1、项目名称：

超级动力工厂废旧物资处置项目

2、项目概况与招标范围：

2.1 项目概况

因部分零部件技术变更、改制、验证等问题所产生的工废，及市场返回的三包旧件，均已无法使用，现对该部分废旧物资进行招标处理。

2.2 项目内容

序号	物料名称	单位	数量
1	六角头法兰面耐温螺栓 M8 L35	个	40
2	增压器进油管空心螺栓	个	56
3	六角头法兰面耐温螺栓 M6 L10	个	44
4	内六花耐热螺栓 M8 L20	个	32
5	耐热双头螺柱 M8 L60	个	294
6	EGR 垫片 3	个	15
7	V 型卡箍	个	4
8	碗型塞-气缸体	个	2
9	螺栓-进气歧管组件	个	8
10	预热控制单元	个	1
11	集成式 EGR 组件	个	4
12	正时皮带	个	14
13	喷油器	个	20
14	油轨	个	1
15	发动机控制单元	个	1
16	主轴承盖螺栓	个	40
17	飞轮壳	个	24
18	主轴上瓦	个	195
19	主轴下瓦	个	195
20	止推片	个	78
21	连杆瓦	个	156
22	连杆瓦	个	156
23	连杆合件	个	140
24	活塞销卡簧	个	32
25	飞轮总成	个	3
26	气缸垫	个	35
27	气缸垫 C 组	个	516
28	气门室罩盖	个	37
29	水泵合件	个	3
30	起动机	个	3

31	涡轮增压器合件	个	3
32	排气歧管	个	2
33	排气歧管垫片	个	20
34	气缸体合件	个	5
35	油底壳总成	个	36
36	机油滤芯	个	44
37	曲轴后油封	个	53
38	曲轴后油封法兰	个	73
39	活塞组件	个	145
40	飞轮螺栓	个	144
41	曲轴前油封	个	35
42	曲轴前油封座	个	42
43	气缸盖机械合件	个	36
44	挡油板	个	33
45	气缸盖预加工	个	23
46	连杆螺栓	个	32
47	气缸盖螺栓	个	390
48	进气凸轮轴总成	个	33
49	排气凸轮轴总成	个	33
50	排气歧管隔热罩 I	个	3
51	喷油器回油管组件	个	1
52	发动机线束总成	个	17
53	EGR 垫片	个	20
54	螺栓-曲轴正时皮带轮	个	4
55	增压器垫片	个	20
56	高压油泵正时带轮	个	10
57	正时罩后盖	个	4
58	正时罩前下盖	个	6
59	增压器隔热罩	个	25
60	增压器与排气接管 1 垫片	个	20
61	进气接管垫片	个	16
62	发电机支架总成	个	3
63	机油集滤器组件	个	3
64	节温器壳体密封垫	个	16
65	机油泵	个	37
66	减震皮带轮合件	个	3
67	惰齿轮垫片	个	39
68	排气歧管隔热罩 II	个	3
69	耐热双头螺柱 M8 L38	个	94
70	耐热双头螺柱 M8 L48	个	144
71	气缸体粗加工	个	1
72	O 型圈-齿轮室	个	39
73	螺栓-惰轮	个	4

74	螺栓-正时皮带涨紧器	个	4
75	垫片	个	39
76	节气门密封垫片	个	20
77	螺栓-相位传感器	个	4
78	皮带张紧轮组件	个	25
79	发动机出水硬管总成	个	22
80	高压油泵支架组件	个	3
81	螺栓-机油泵组件到缸体	个	20
82	螺栓-进油管到缸体和增压器上	个	8
83	定位销套-飞轮壳	个	8
84	卡箍-软管至节温器壳体组件	个	16
85	螺栓-一起动机	个	12
86	螺栓-附件支架组件总成	个	20
87	卡箍-软管至节温器壳体组件	个	88
88	螺栓-挡油板到缸体	个	481
89	螺栓-曲轴位置传感器	个	8
90	销轴-前盖与水泵	个	24
91	耐热螺栓-增压器	个	32
92	螺栓-后油封法兰	个	80
93	螺栓-密封堵盖	个	4
94	密封堵盖	个	52
95	圆柱销-后油封法兰	个	24
96	螺栓-发电机	个	4
97	三通接头	个	25
98	低压燃油管组件	个	19
99	空气压缩机	个	25
100	螺栓-机油集滤器组件到机油泵组件	个	4
101	耐热螺柱-排气歧管	个	60
102	螺母-排气歧管	个	48
103	双头螺柱 M8 L28	个	16
104	发动机线束	个	92
105	飞轮总成	个	2
106	机滤模块	个	28
107	缸体出水接头	个	3
108	气门室罩盖隔热罩	个	1
109	缸体出水接头	个	1
110	惰齿轮垫片	个	13
111	惰轮轴	个	13
112	高压油泵	个	2
113	喷油器	个	4
114	回油接头 2	个	1
115	高压油泵连接法兰螺母	个	6
116	机油集滤器组件	个	42

117	内六花圆柱头法兰耐温螺栓 M8 L25	个	30
118	油轨垫片	个	4
119	曲轴合件	个	44
120	飞轮螺栓	个	147
121	销轴-变速箱	个	4
122	圆柱销-缸体	个	12
123	软管卡箍-喷油器回油管组件	个	23
124	螺栓-高压油泵正时带轮 M8 L30	个	165
125	螺栓-回油接头 2	个	8
126	螺栓-机油集滤器组件到机油泵组件	个	24
127	螺栓-电磁阀（机油泵）	个	8
128	六角法兰面螺栓 M8 L25	个	12
129	耐热螺柱-排气歧管	个	42
130	气缸体合件	个	2
131	气缸体粗加工	个	3
132	飞轮壳	个	1
133	飞轮壳	个	6
134	正时前罩盖顶盖	个	1
135	氮氧传感器	个	1
136	发动机标牌	个	3663
137	正时前罩盖顶盖	个	1
138	发动机线束总成	个	1
139	惰轮	个	7
140	机滤模块	个	1
141	油底壳组件	个	1
142	发动机线束总成	个	1
143	油底壳组件	个	42
144	机油泵合件	个	44
145	连杆瓦	个	180
146	活塞销	个	168
147	活塞组件	个	173
148	气缸体合件	个	77
149	连杆瓦	个	180
150	活塞销卡簧	个	352
151	连杆合件	个	174
152	主轴承盖螺栓	个	20
153	进气歧管组件	个	15
154	曲轴前油封	个	45
155	排气歧管垫片	个	18
156	主轴上瓦	个	225
157	主轴下瓦	个	225
158	活塞冷却喷嘴组件	个	8
159	连杆螺栓	个	16

160	减震皮带轮螺栓	个	24
161	飞轮总成	个	2
162	水泵合件	个	42
163	液压挺柱	个	480
164	机油压力开关	个	32
165	气缸垫	个	1
166	气缸垫 B 组	个	197
167	气缸盖螺栓	个	450
168	喷油器	个	12
169	电子节气门体	个	3
170	曲轴后油封法兰	个	1
171	高压油管 4（含螺母）	个	2
172	高压油管 3（含螺母）	个	2
173	高压油管 2（含螺母）	个	2
174	高压油管 1（含螺母）	个	2
175	油轨	个	4
176	排气凸轮轴油封	个	84
177	预热塞	个	100
178	螺栓-凸轮轴皮带轮	个	12
179	气门室罩盖	个	42
180	下止推片	个	90
181	上止推片	个	86
182	飞轮壳	个	8
183	高压油管 5	个	2
184	凸轮轴轴承盖合件 2	个	1
185	凸轮轴轴承盖合件 3	个	1
186	预热控制单元	个	1
187	挡油板	个	42
188	EGR 下游温度传感器	个	60
189	定位销-缸盖	个	88
190	平衡轴碗型塞 2	个	6
191	平衡轴碗型塞 1	个	4
192	增压器垫片	个	15
193	喷油器压板螺栓	个	12
194	气缸盖螺栓垫片	个	450
195	螺栓-正时张紧轮	个	3
196	曲轴前油封座	个	1
197	机油模块	个	45
198	气缸盖预加工	个	2
199	螺栓-曲轴正时皮带轮	个	5
200	排气凸轮轴总成	个	42
201	EGR 垫片	个	44
202	曲轴后油封	个	50

203	油底壳组件	个	1
204	增压器回油管垫片	个	35
205	增压器进油垫片	个	112
206	O 型圈-主油道机油连接管	个	1
207	气缸体粗加工	个	4
208	螺栓-正时后罩盖缸体	个	14
209	螺栓-正时罩盖	个	96
210	凸轮轴承盖螺栓	个	138
211	螺栓—集成式 EGR 组件	个	2
212	螺栓-正时后支架	个	4
213	螺栓-EGR 连接管	个	20
214	螺栓-进气歧管组件	个	16
215	螺栓-进气温度压力传感器	个	8
216	螺母-排气歧管	个	220
217	安装螺栓-隔热罩到气门室罩盖	个	24
218	曲轴后油封法兰	个	2
219	气缸盖预加工	个	2
220	气缸盖预加工	个	12
221	气缸盖大机械合件	个	42
222	机滤模块	个	3
223	DOC 及 DPF 总成	个	1
224	内六花盘头螺栓 M6 L50	个	30
225	六角头法兰面螺栓 M10 L55	个	10
226	六角头法兰面螺栓 M8 L62	个	10
227	六角头法兰面螺栓 M8 L62	个	8
228	内六花盘头螺栓 M5 L22	个	4
229	六角头法兰面螺栓 M12 L45	个	24
230	六角头法兰面螺栓 M10 L185	个	2
231	内 12 角圆柱头法兰螺栓 M8 L25	个	4
232	软管卡箍 B19X12	个	6
233	软管卡箍 B25X12	个	7
234	软管卡箍 B16X12	个	12
235	内六花六角头法兰面螺栓 M6 L20	个	117
236	六角头法兰面螺栓 M8 L35	个	60
总计			15043

3、投标人资格要求：

3.1 投标人资质要求

3.1.1 具有独立承担民事责任能力；

3.1.2 投标人为成立时间必须超过 3 年，且已具备所投标业务的经营经验；

3.1.3 具有良好的商业信誉的健全的财务会计制度；

- 3.1.4 具有履行本项目合同所必须的能力及良好的财务保证能力；
- 3.1.5 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 3.1.6 投标人及投标单位的法定代表人、股东、实际控制人近 3 年内无违法违纪情况（投标人提交承诺函证明）；
- 3.1.7 法律、行政法规规定的其他条件；
- 3.1.8 所从事的生产经营活动的相关资质；
- 3.1.9 投标人的法定代表人、授权人、股东、实际控制人及利害关系人等与福田汽车集团在职副经理级及以上人员以及招标部门相关人员无直系亲属关系和直接经济关系；
- 3.1.10 投标单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一招标项目投标。
- 3.1.11 投标人不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人；

3.2 投标人业绩要求

参与过此类项目的招标

3.3 投标人人员配置要求

3.3.1 投标方负责指派项目商务人员 1 人，负责整个项目实施过程中的合同签订、发票等一切与项目有关的商务活动；

3.4 是否接受联合体投标及要求：不接受联合体投标；

3.5 其他要求：不可分包；。

4、投标报名：

4.1 报名方式：凡有意参加报名的供应商，请与招标人联系，并按报名资料要求提供相关材料。

4.2 报名资料：包含以下但不限于：三证合一的营业执照副本、企业概况及履约能力说明、近三年的财务报表资料。（请各投标单位提供以上资格要求的证明文件的复印件，且须加盖投标单位公章后方为有效。提供的所有资质文件必须真实、有效，保证合同履行期间有关证件、文件处于有效期。）

4.3 报名截止时间：2023 年 10 月 14 日

5、招标文件的获取：

凡有意参加投标者，我方会对所有报名供应商进行综合评审，针对符合要求的供应商予以发放正式的电子版招标书。针对不符合要求的供应商解释原因，并发送电子邮件告知。

6、发布公告的媒介：

本次招标只在北汽福田官网上发布，其他媒体转载无效。

7、 联系方式：

招标人：北汽福田汽车股份有限公司山东多功能汽车厂

招标实施单位：欧康动力系统事业部

招标人地址：山东省潍坊市高新区樱前街超级动力工厂

联系人：张婧

电话：19558533108

电子邮箱：zhangjing44@foton.com.cn

注：无论投标结果如何，投标人自行承担所有与参加投标活动有关的全部费用。

投诉、举报：北汽福田汽车股份有限公司组织监察部

电话（传真）：010-80728072

手机：13811240788

邮箱：gsjc@foton.com.cn

日期： 2023 年 10 月 11 日