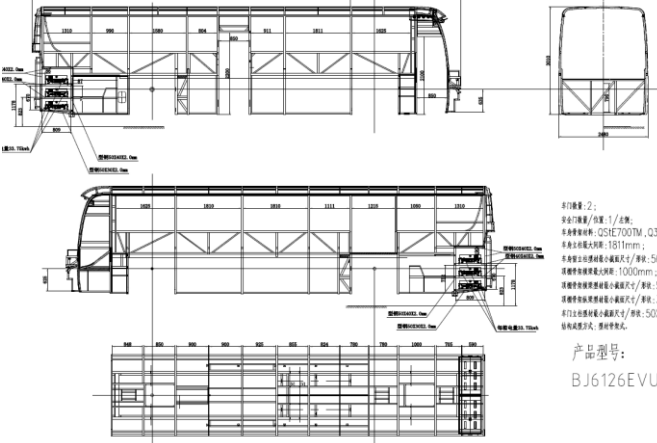


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路 15 号		
车辆类型	客车		
车辆型号	BJ6126EVUA		
联系人	杨建锋	职务	主管
联系电话	010-59912534	E-mail	yangjianfeng2@foton.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息分类	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格 / 型号	MGL68C02YACB	
	关键部件名词解释	单体电池：最小储能单元，一个基本的电化学的能源储存装置，由正极、负极、电解液、隔离膜、排气阀及壳体组成，也成为电芯； 电池模块：中间储能单元，放在一个机械电气单元内的，由电路相连的若干个单体和电路设备（监测和保护电路、电气和通讯接口）组成的一个组合体，也成为模组； 采集器：采集电芯单体电压、温度及均衡功能。 维修开关：一种带保险的可以保护电池模块和维修人员不受伤害的开关装置。	
	专属制造信息	荣盛盟固利新能源科技有限公司	
	位置信息	整车尾部布置	
	主要材料	铝、铜、石墨、电解液、锰酸锂、Q235	
	紧固件及连接方式	螺栓、螺母及其他固定件机械固定	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	基本防护工具应包括但不限于： 1. 绝缘地垫 2. 吊装设备及附件 3. 电动车工位指示牌 4. 绝缘手套 5. 绝缘鞋 6. 万用表 7. 绝缘拆卸工具套装	

		8. 救援钩 9. 干粉灭火器 10. 高压警告标识
	作业场所安全警示说明	1. 明显位置放置高压警告牌 2. 标记“高压危险、非专业人士禁止操作”
	拆卸注意事项等要求	1. 钥匙需下电 2. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套 3. 拔掉维修开关 4. 拆卸高压正负极插件、低压插件 5. 拔掉液冷管，控出冷却液 6. 拆卸上盖 7. 拆卸正负极连接排 8. 拆卸电池模组
动力蓄电池 拆卸	拆卸设备使用说明	通过遥控器控制吊装钩对电池包进行前后左右及上下移动
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	1. 将整车置于空旷、通风、绝缘场地 2. 钥匙下电断高压 3. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套 4. 打开电池仓盖板 5. 万用表测量确认无电压 6. 拔掉维修开关 7. 依次断开高压插件、低压通讯插件、液冷管 8. 控出冷却液 9. 松脱固定螺栓
	拆卸时间记录	30min
	其他	1. 在高压系统上进行任何作业时，禁止对驱动系统的任何部件进行外部驱动； 2. 在拔下后或插上前检查高压组件的所有插头插座的损坏情况； 3. 禁止修理高压线及其相关配件，损坏时原则上必须完全更换； 4. 不得弯曲或折弯高压线，必须更换被挤压的高压线； 5. 必须遵守维修说明中规定的工作步骤； 6. 必须使用定义的拧紧力矩紧固高压组件及其支架； 7. 拆卸下来的高压蓄电池单元必须安全妥善放置，以防滥用或损坏。
动力蓄电池 贮存	电池包存储场地要求	1. 禁止直接与地面接触存放； 2. 堆叠高度不得超过 3 层； 3. 保持地面平整、干燥； 4. 与可燃物品隔离存放；
	存储环境要求	5. 保持通风干燥； 6. 存储温度保持在-20℃~45℃，湿度 10-85RH%
	存储时间要求	无
	存储场地警示要求	在高压电池储存区域需放置“高压危险”标识牌和“非专业人士请勿操作”警示牌

	需特殊包装存储的电池 包装要求	需特殊包装存储的电池需使用电池运输专用安全箱，并至少具有以下功能： 1. 防爆、防水。防火、防漏 2. 高密封性 3. 防震 4. 箱内具有烟雾感应器 5. 观察窗 6. 泄压阀 7. 电池固定装置 在存储运输的过程中，严禁对高压蓄电池进行相关操作。
--	--------------------	---

编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车 辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。